

 **PIONEER PUMP**

RotorPump 

SERIE PP

BOMBAS CON SISTEMA DE VACÍO

Para obtener mayores caudales y altas presiones, no hay mejor opción que la serie Pioneer Prime. El sistema de cebado UltraPrime™ asegura un cebado rápido y seguro.



rotorpump.com

 **Franklin Electric**



PIONEER PRIME

Bombas con sistema de vacío

- Son ideales para obtener grandes caudales y alturas de elevación.
- Están disponibles en formato punta de eje libre o con acople tipo SAE. También pueden ofrecerse acopladas a motores de combustión o como equipo paquetizado con trailer (carrito).
- Cuentan con un sistema de cebado UltraPrime™, que es capaz de ofrecer un cebado rápido (1.416 litros por minuto o 50 cfm-pie cúbico por minuto) y garantizar el funcionamiento en seco, sin necesidad de agua en la bomba ni en la cañería de succión.
- Diseñadas para funcionamiento continuo.
- La válvula de cebado PosiValve™ patentada de acero inoxidable ambientalmente segura, está especialmente diseñada para evitar derrames y remanentes del producto.
- Con capacidad de evacuación de aire de 23.6 litros por segundo.
- Succión máxima de 25" a 26,5" de mercurio (84,6 kPa).
- Velocidad operacional: 1100 rpm (la bomba con sistema de vacío girará a 1100 rpm cuando el eje de la bomba principal esté girando a 1800 rpm).
- Disponible en dos versiones: para la manipulación de sólidos (S) o para el bombeo de agua limpia (C).
- Contribuye con el ahorro de energía gracias al diseño optimizado del equipo, que combina la bomba con sistema de vacío con motores de menor potencia, logrando así un mayor rendimiento.
- Diseño de bombas modulares super flexible que permite convertir fácilmente de remolque a skid.



ESPECIFICACIONES

Serie	Altura máxima (m)	Caudal máx.(m ³ /h)	Bridas (pulgadas)	Pasaje de sólidos (mm)
Pioneer Prime (PP)	260	4 - 10.000	1.5" - 30"	76 - 150

INDUSTRIAS

- Construcción
- Industria
- Municipios
- Agrícola
- Minería
- Desechos industriales
- Aguas residuales
- Transferencia de agua
- Industria petroquímica
- Abono líquido
- Fábricas de papel
- Petróleo y gas

COMPONENTES

Bomba de vacío

- Bomba de vacío a diafragma construida en aluminio super resistente a la corrosión.
- Con caja de cojinete lubricada por aceite.

Bomba centrífuga

- Cuerpo construido en hierro dúctil e impulsores en acero inoxidable.
- Sello mecánico rotante de carburo de tungsteno/silicio, resorte de acero inoxidable y o´rings de vitón.
- Eje de bomba sobredimensionado para evitar fatigas y rotura por exceso de carga. Construido en acero SAE/AISI 1144 o 17-4 PH.
- Rodamientos sobredimensionados.



VERSIONES DISPONIBLES

Versión S: Manipulación de sólidos

- Sistema de cebado ambientalmente seguro, diseñado para evitar derrames de producto y la posibilidad de manejar sólidos sin obstrucciones.
- No se requiere agua de cebado ni en la bomba ni en las líneas de succión.
- Impulsor del tipo cerrado de doble canal.
- La mayoría de los modelos cuenta con impulsores en acero inoxidable. También disponibles en AISI 316, acero inoxidable duplex y hierro fundido.
- Disponible en configuración de paquete silencioso a 68dBa.
- Modelos: PP 44-64-66-86-108-128-1212-1414-1818-3030 (bridas OUT/IN).
- Caudal máximo: 10.000 m³/h. Altura máxima: 200 m.
- Pasaje máximo de sólidos: 150 mm.



Versión C: Bombeo de agua limpia

- Impulsor cerrado para un diseño de máxima eficiencia.
- Con paletas de expulsión para reducir la carga axial.
- La mayoría de los modelos cuenta con impulsores en acero inoxidable. También disponibles en AISI 316, acero inoxidable duplex y hierro fundido.
- Modelos: PP 42-43-44-53-54-63-64-66-86-108-1010-1212 (bridas OUT/IN).
- Caudal máximo: 2.530 m³/h. Altura máxima: 260 m.
- Pasaje máximo de sólidos: 60 mm.



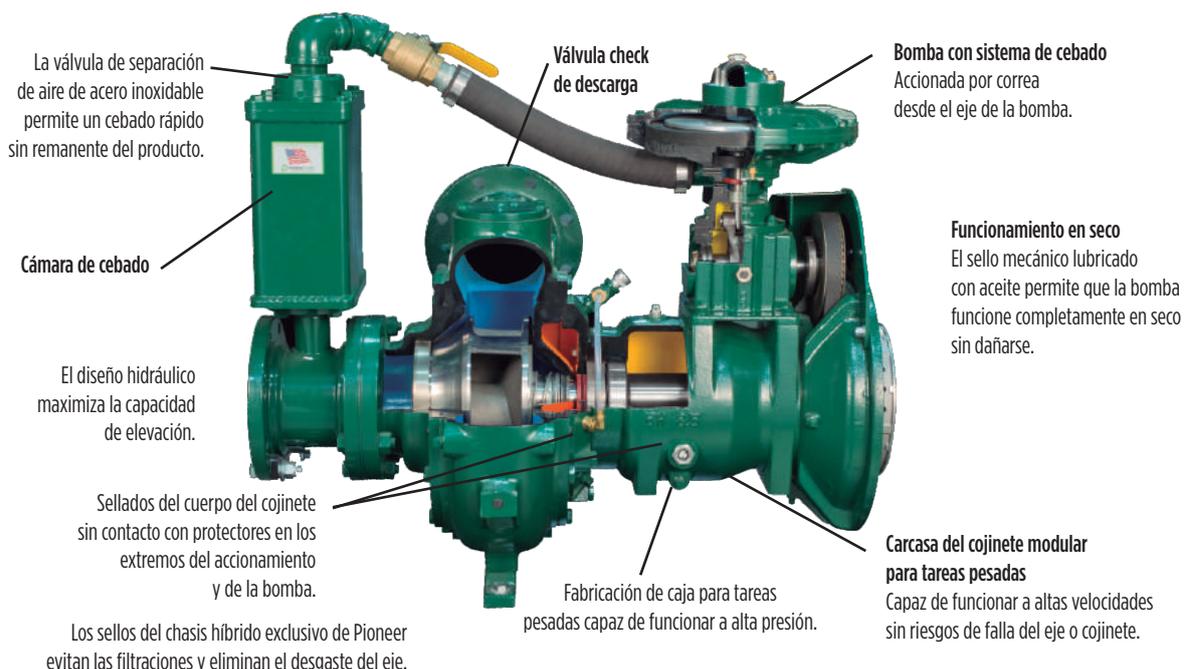
CEBADO PIONEER PATENTADO

La bomba con sistema de vacío accionada por una banda de sincronización elimina el aire de la tubería de succión mientras que la válvula PosiValve™ patentada evita derrames y remanentes del producto.

- Cebado inicial rápido.
- Solución de filtraciones menores del lado de la succión.
- Recebado continuo con funcionamiento autónomo en condiciones automáticas de arranque/parada.

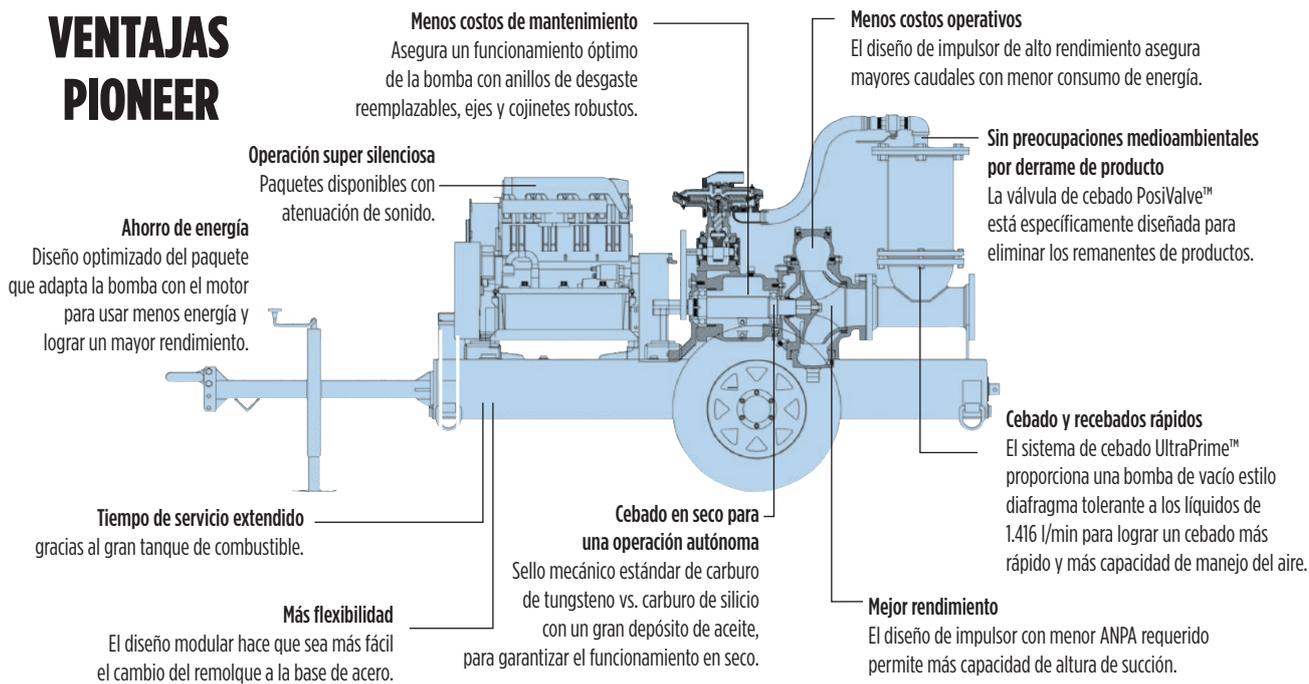
COMPONENTES PARA USOS SEVEROS

Todos los modelos de centrífugas estándar de Pioneer Pump están diseñados para resistir en los ambientes más demandantes. Los ejes y cojinetes sobredimensionados, los materiales óptimos y los diseños de avanzada se combinan para crear productos que ofrecen un gran rendimiento en campo.





VENTAJAS PIONEER

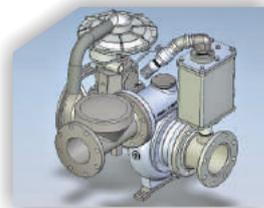


RENDIMIENTO A TRAVÉS DE LA INNOVACIÓN

El día en que necesite mover hasta 10.000 metros cúbicos de agua en una hora, la solución es elegir Pioneer Pump. Cada bomba cuenta con un diseño avanzado que permite trasladar agua con mayor rapidez, eficiencia y menor tiempo de parada.

LIDERAZGO EN INGENIERÍA

Haciendo uso de lo último en tecnología, todas las bombas Pioneer están diseñadas para brindar un rendimiento hidráulico excepcional tanto para aplicaciones con manipulación de sólidos como para el bombeo de agua limpia.



CONSTRUCCIÓN ROBUSTA

La fabricación en hierro dúctil robusto (o metales especiales) combinada con ejes y cojinetes sobredimensionados proporciona una confiabilidad incomparable. En industrias y aplicaciones en donde el costo del fuera de servicio es muy alto, es imprescindible contar con productos Pioneer.



DISEÑO ECOLÓGICO

Con normas ambientales cada vez más estrictas, las bombas deben ser seguras y eficientes. Todos los productos Pioneer utilizan las últimas técnicas de ingeniería para brindar eficiencia en grandes volúmenes y bajo consumo de energía. La válvula de cebado patentada PosiValve™ evita los derrames y el remanente del producto.

DISEÑOS INTELIGENTES

Mediante el montaje de diversas bombas en carcasas de cojinetes estándares de uso intensivo, se ofrece una construcción rápida y adecuada. Los equipos paquetizados con trailer son super versátiles ya que están diseñados para que puedan convertirse rápidamente en paquetes con base de acero.

