



PIONEER PUMP



Rotor Pump

SERIE GS

BOMBAS AUTOCEBANTES

Las bombas Wet Prime de Pioneer están diseñadas para un bombeo confiable de agua limpia y con manejo de sólidos. Después del cebado inicial, continúan el recebado automáticamente.



rotorump.com



Franklin Electric

Serie GS

Bombas autocebantes

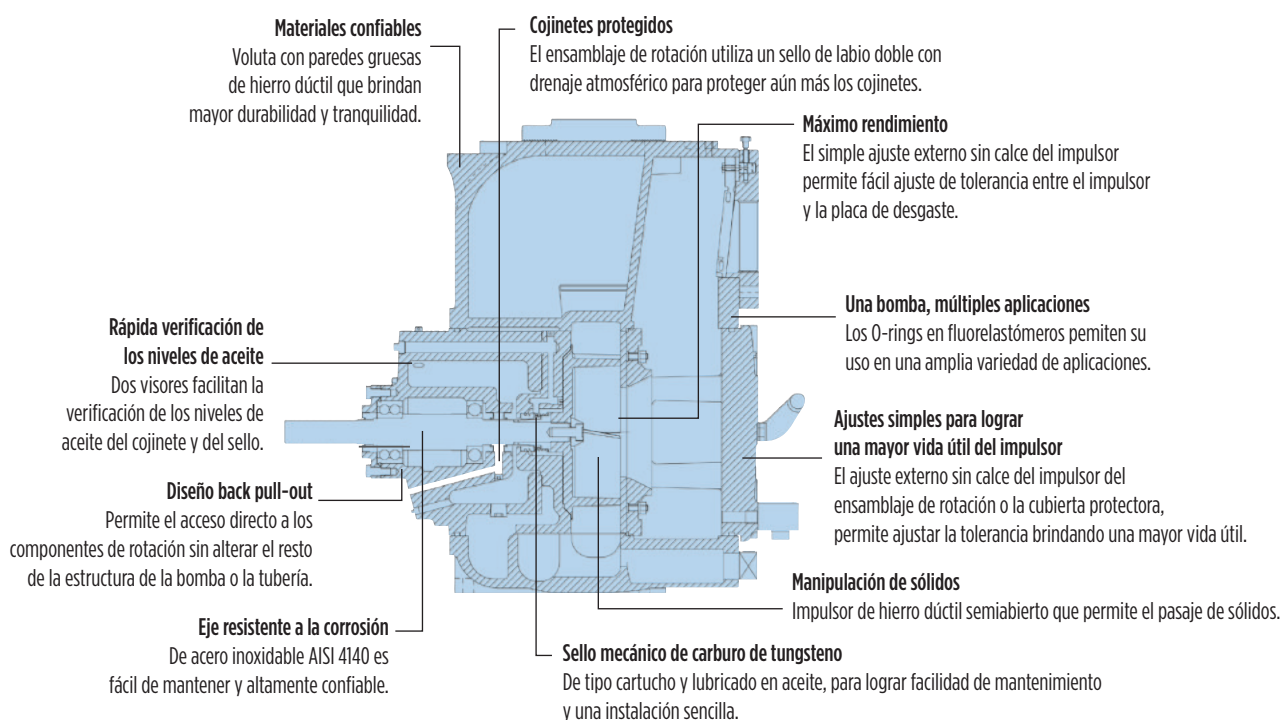
- Están disponibles en formato punta de eje libre o con acople tipo SAE. También pueden ofrecerse acopladas a motores de combustión o como equipo paquetizado con trailer (carrito).
- Aseguran un bombeo confiable de agua limpia y con manejo de sólidos.
- Son una solución de bombeo muy duradera y rentable para aplicaciones con altas demandas de rendimiento.
- Después del cebado inicial, continúan el recebado automáticamente.
- Estas robustas bombas están disponibles con conexiones de 3"x3", 4"x4", 6"x6", 8"x8" y 10"x10" (bridas OUT/IN).
- Con caudales de hasta 783 m³/h, altura máxima de 53 metros y manejo de sólidos de hasta 76 mm de diámetro.
- Responde a las exigencias de las industrias en cuanto a intercambiabilidad de piezas.



ESPECIFICACIONES

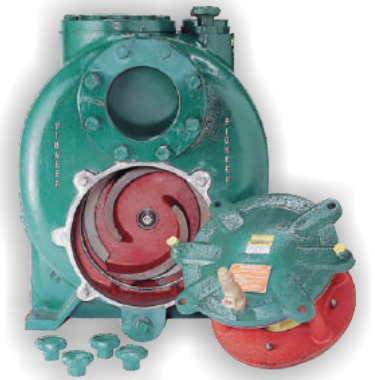
Serie	Altura máxima (m)	Caudal máx.(m ³ /h)	Bridas (pulgadas)	Pasaje de sólidos (mm)
GS	53	783	3" - 10"	63.5 - 76

VENTAJAS



MATERIALES

- Construcción super resistente a la corrosión.
- Impulsor de tipo cerrado con doble canal, apto para sólidos en suspensión, disponible en hierro fundido o acero inoxidable.
- Cubierta fácilmente removible para acceder al interior de la bomba, lo que garantiza un service sencillo y poder mantener separadas las reservas de aceite para rodamientos y sellos.



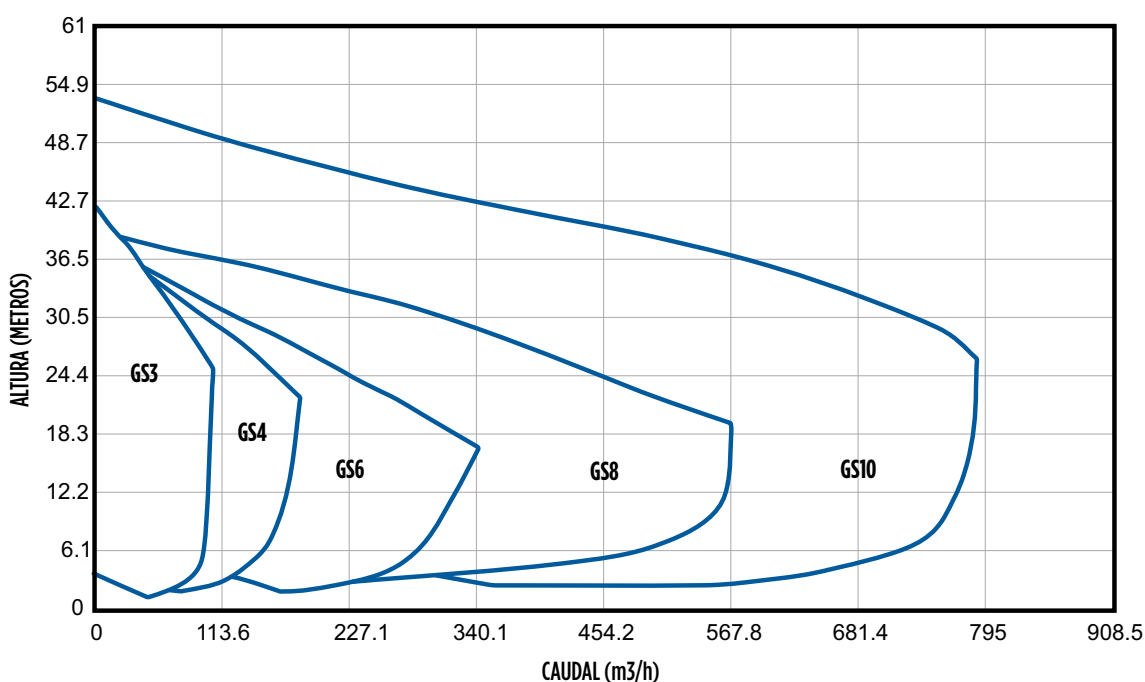
INDUSTRIAS

- Aguas residuales
- Construcción
- Industria
- Agrícola
- Municipios
- Desagüe
- Desechos industriales
- Procesamiento de alimentos
- Industria petroquímica
- Fábricas de papel
- Petróleo y gas

MODELOS DISPONIBLES

Serie	Altura máxima (m)	Caudal máx. (m ³ /h)	Conexiones	Pasaje de sólidos (mm)
GS3087L75-HO	42	111	3" x 3"	63.5
GS4097L75-HO	34	181	4" x 4"	76
GS6012L75-HO	35	340	6" x 6"	76
GS8015L75-HO	39	567	8" x 8"	76
GS10014L75-HO	53	783	10" x 10"	76

PERFORMANCE



- GS10:** 650–1750 rpm
- GS8:** 650–1550 rpm
- GS6:** 650–1750 rpm
- GS4:** 650–1950 rpm
- GS3:** 650–2150 rpm



RENDIMIENTO A TRAVÉS DE LA INNOVACIÓN

El día en que necesite mover unos 780 metros cúbicos de agua en una hora, la solución es elegir Pioneer Pump. Cada bomba cuenta con un diseño de avanzada que permite trasladar agua con mayor rapidez, eficiencia y menor tiempo de parada, en cualquiera que sea la aplicación. Con personal de soporte y disponibilidad de producto alrededor del mundo, puede contar con Pioneer en cualquier lugar, ante cualquier necesidad, en cualquier momento.

LIDERAZGO EN INGENIERÍA

La innovación de Pioneer Pump comienza con nuestro equipo de ingeniería. Haciendo uso de la última tecnología computacional, todas las bombas están diseñadas para brindar un rendimiento hidráulico excepcional tanto para aplicaciones con manipulación de sólidos como para el bombeo de agua limpia. Pioneer garantiza importantes alturas de elevación, menor ANPA requerido y una operación más estable.



CONSTRUCCIÓN ROBUSTA

Del Ártico al Ecuador, de la exploración petrolífera a los desechos corrosivos, las bombas Pioneer están hechas para sobrevivir en las aplicaciones más demandantes. La fabricación en hierro dúctil robusto (o metales especiales) combinada con ejes y cojinetes sobredimensionados proporciona una confiabilidad incomparable. En industrias y aplicaciones en donde el costo del fuera de servicio es muy alto, es imprescindible contar con productos Pioneer.



DISEÑO ECOLÓGICO

Con normas ambientales cada vez más estrictas, las bombas deben ser seguras y eficientes. Todos los productos Pioneer utilizan las últimas técnicas de ingeniería para brindar eficiencia en grandes volúmenes y bajo consumo de energía. La válvula de cebado patentada PosiValve™ evita los derrames y el remanente del producto. En función de los litros de agua bombeados y de la energía consumida, las bombas Pioneer son la opción más ecológica.



DISEÑOS INTELIGENTES

Al utilizar un diseño modular, las bombas Pioneer son capaces de cubrir las necesidades contando con la bomba adecuada para múltiples aplicaciones y minimizando el uso de piezas de repuesto. Mediante el montaje de diversas bombas en carcasas de cojinetes estándares de uso intensivo, se ofrece una construcción rápida y adecuada. Los equipos paquetizados con trailer son super versátiles ya que están diseñados para que puedan convertirse fácilmente en paquetes con base de acero.

