

LittleGIANT®

RotorPump



DESAGOTE DE CONDENSADO

BOMBAS EC-1-DV, VCMX-20ULST

Los modelos EC-1-DV y VCMX-20ULST están diseñados para la evacuación de condensados de equipos de aire acondicionado como splits murales y equipos de techo. La bomba VCMX-20ULST también puede ser utilizada en calderas de condensación, sistemas de refrigeración y deshumidificadores. Son fabricadas en Estados Unidos con materiales de última generación.





EC-1-DV

La bomba EC-1-DV está diseñada para remover el condensado de mini-splits murales, equipos de techo y aires acondicionados de hasta 34,000 Btu. Puede ser instalada sobre el falso techo, detrás de la pared o dentro del equipo de aire acondicionado. La bomba puede situarse hasta 1 metro por encima del depósito. DV indica que la bomba puede funcionar en una amplia gama de voltaje para mantener un rendimiento constante de la bomba. Cuenta con un diseño compacto que minimiza el ruido y una tecnología de avanzada en todos sus componentes. Cuenta con un diseño de 2 piezas que permite que el depósito sea colocado dentro del aire acondicionado, mientras la bomba está ubicada fuera del aire acondicionado. El instalador apreciará la fácil y rápida instalación y el usuario disfrutará de una bomba confiable y silenciosa.

CARACTERÍSTICAS

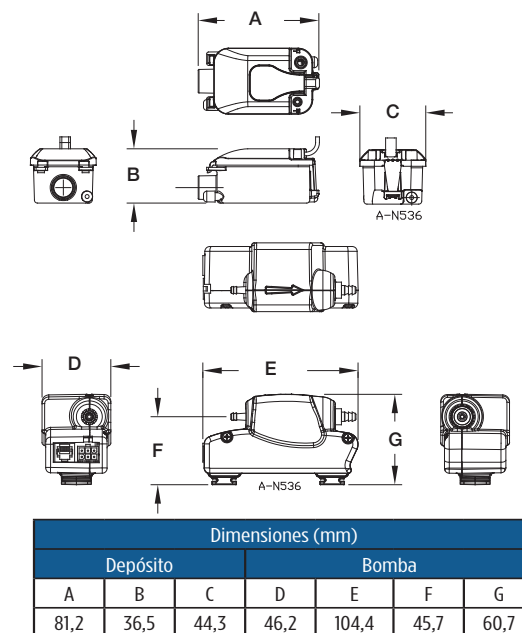
Controlador de la bomba

- Tubería de descarga de la bomba de 1/4".
- Bases de caucho antivibratorias en la bomba y en el soporte.
- Soporte de pared para la bomba y el depósito incluidos.
- Protección térmica: 80°C.
- Cable de energía de 1.5 m.
- Cable de comunicación bomba-depósito de 0.8 m.

Depósito

- Depósito transparente para una fácil inspección visual.
- Sensores de nivel de alta seguridad con 3 posiciones (On, Off y alarma).
- Filtro sobredimensionado para intervalos más largos entre limpiezas.
- Adaptador de manguera de drenaje multi etapas (1/2", 5/8" y 3/4").
- Fácil apertura y cierre del depósito.

DIMENSIONES

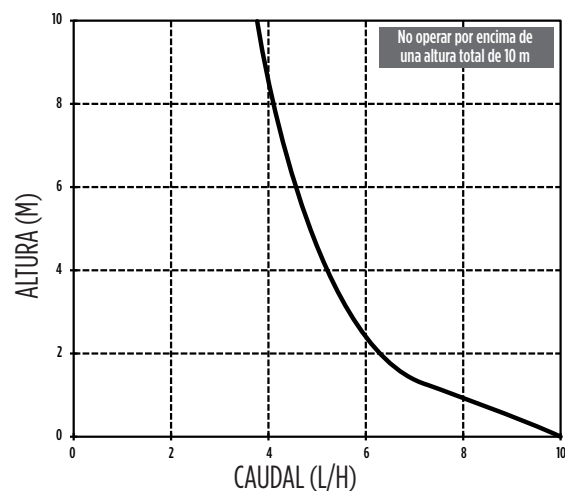


ESPECIFICACIONES DE LA BOMBA

- Caudal máximo: 10 l/h.
- Altura máxima: 10 m.
- Altura máxima de aspiración: 1 m.
- Temperatura máx. del condensado: 60°C.
- Temperatura ambiente de trabajo: 0°C – 60°C.
- Conexión eléctrica: 230 V, 50 Hz.
- Consumo: 0.18 A, 18 W.
- Nivel sonoro 21 dBA.
- Protección: IP20.

PERFORMANCE

Descarga	Altura (m)				Alt. succión máx.	Peso (kg)
	0	1,5	3	6,1		
1/4"	10	6,8	5,7	4,5	0,91	0,8



VCMX-20ULST

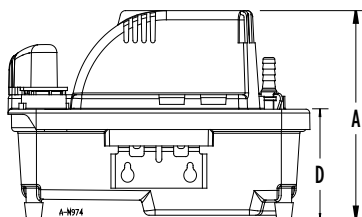
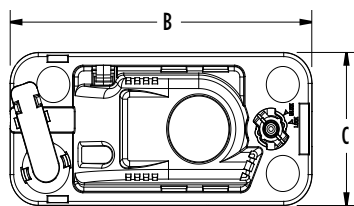
Diseñada para remover y eliminar automáticamente condensados de equipos de aire acondicionado, refrigeración y deshumidificación cuando el drenaje por gravedad no es posible o es poco práctico. Además, es adecuada para condensación de hornos y calderas.



CARACTERÍSTICAS

- Diseño de una bomba centrífuga.
- Funcionamiento automático: marcha, parada e interruptor de seguridad (contacto NA/NC).
- Incluye válvula antiretorno para tubo de 6 mm y 10 mm (DI).
- Protección: IP24.
- Certificado CE.
- Modelo con camisa anticondensación.
- Motor de 1/30 hp de alto rendimiento.

DIMENSIONES



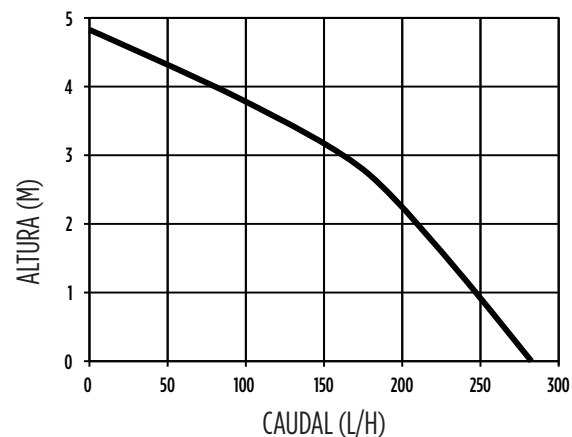
Dimensiones (mm)			
A	B	C	D
165,1	259,1	121,9	86,4

ESPECIFICACIONES DE LA BOMBA

- Volúmen del depósito: 1,4 litros.
- Caudal máximo: 284 l/h.
- Altura máxima: 4,8 m.
- Temperatura máx. del condensado: 60°C.
- Conexión descarga para tubo de 6 mm o 10 mm.
- Conexión eléctrica: 230 V, 50 Hz.
- Consumo: 0.7 A, 75 W.
- Funcionamiento: automático.
- Soporte de pared en acero galvanizado.

PERFORMANCE

Descarga	Altura (m)					Peso (kg)
	0	1	2	3	4	
3/8"	284	245	210	160	70	2,7





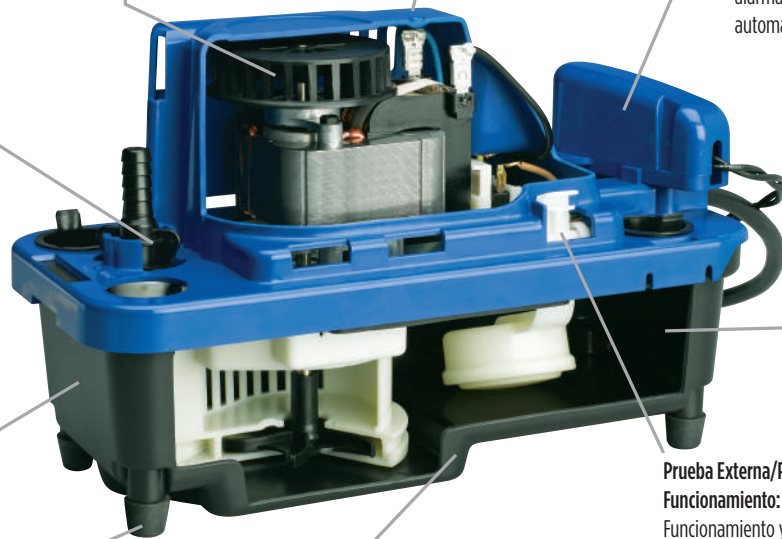
COMPONENTES VCMX-20ULST

Válvula Check de 1/4 de giro:
Permite el mantenimiento sin quitar la tubería, eliminando derrames de agua

Patente Pendiente de Diseño Refrigerante:
Un mejor enfriamiento incrementa la vida útil de la bomba

Aspecto Elegante y Moderno:
Funciona tan bien como se ve

Interruptor de Seguridad contra Sobreflujo Externo:
Ofrece la opción de conectar un cierre manejado por aire, activar una alarma o construir un sistema de automatización



Capacidad del depósito:
2 Lts.

Superficie de Apoyo Esbelta:
Tamaño de 6.5" x 10.2" x 4.8" que ofrece flexibilidad en espacios estrechos

Pies de Goma:
Absorbe la vibración en instalaciones con superficie dura

Válvula Check y Tanque Resistente al Aceite:
Elimina el problema de tanques agrietados con exposición al aceite

Prueba Externa/Palanca de Funcionamiento:
Funcionamiento y prueba rápida, y fácil drenaje del tanque para mantenimiento



Válvula Check de Reemplazo

EJEMPLO DE INSTALACIÓN

